

Mod.4 – Lettera al D.S. con i riferimenti normativi



**ISTITUTO PROFESSIONALE STATALE
PER I SERVIZI ALBERGHIERI E DELLA RISTORAZIONE
"BARTOLOMEO SCAPPI"**

Viale Terme, 1054 – Tel. 051.948181 – Fax 051.948080
Cod. Fisc. 90014770375 – Cod. Ministeriale BORH020007
Http:// www.alberghieroscappi.it E-mail: istpssa@iperbole.bologna.it
40024 CASTEL SAN PIETRO TERME (BO)



Scuola ospedale *Rizzoli-Sant'Orsola-Malpighi* Bologna-
Montecatone Rehabilitation Institute Imola
Corso Serale – Castel S. Pietro Terme (BO)
Cod. Ministeriale BORH02050L

C.T.P. E.D.A.
Cod. Ministeriale BOCT70700A

Sede Coordinata:
Via Cimabue, 2 - Casalecchio di Reno (BO)
Tel. 051.6132403 – Fax 051.6132531
Cod. Ministeriale BORH020029

Prot. n.

Castel San Pietro Terme,

Al Dirigente Scolastico
del
città

OGGETTO: Servizio scolastico presso il
Policlinico "S. Orsola-Malpighi"
di Bologna
Certificazione crediti scolastici.

Visti il Protocollo d'intesa interministeriale del 27 settembre 2000 "Tutela dei diritti alla salute, al gioco, all'istruzione e al mantenimento delle relazioni affettive e amicali dei cittadini di minore età malati" e la relativa C.M. n. 43 del 26/02/2001;

Visti il D.P.R. n. 275/99 e il P.O.F. di Istituto;

In base alla convenzione siglata tra l'Ufficio Scolastico Regionale per l'Emilia Romagna, la Direzione del del "Policlinico S. Orsola-Malpighi" (BO) e l'Istituto Professionale Statale per i Servizi Alberghieri e della Ristorazione "B. Scappi" di Castel San Pietro Terme per l'attivazione di un servizio scolastico per gli alunni delle scuole secondarie di II grado degenti presso il del "Policlinico S. Orsola-Malpighi" (BO);

Vista la C.M. n. 353 del 7/8/1998 con oggetto il "Servizio scolastico nelle strutture ospedaliere";

Vista la legge n. 266 dell'11/8/1991 e la C.M. n. 127 del 14/4/94 recanti norme sull'uso di personale volontario qualificato in particolari attività scolastiche;

[C1] Si comunica che in data odierna ha avuto luogo la riunione dei docenti impiegati nel servizio scolastico in ospedale, presieduta dalla scrivente in qualità di dirigente scolastico dell'Istituto di riferimento per gli alunni iscritti nella scuola secondaria di II grado. In detta riunione si è proceduto alla certificazione dei crediti disciplinari acquisiti nel quadrimestre, con l'indicazione del numero dei giorni e delle ore di lezione di cui l'alunno ha usufruito nei periodi di permanenza presso il del "Policlinico S. Orsola-Malpighi" (BO) e delle conoscenze, delle competenze e delle capacità che ha acquisito e dimostrato in detti periodi, con eventuali relative proposte di valutazione. I certificati vengono allegati. Si fa presente che per l'assegnazione del voto di condotta si devono considerare l'impegno e la partecipazione dell'alunno/a (D.P.R. n.249/98 e successive integrazioni e modificazioni) – elementi che emergono dalle certificazioni allegate.

Cordiali saluti

Il Dirigente Scolastico